FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

VLL
VÁLVULAS DE LLENADO



Características Técnicas

Cuerpo en SS316.
Temperatura: PTFE -10ºC a +120ºC.
Presión de trabajo: 0-7 bar.
Presión de control: 3-4,5 bar (según modelo).
Sellado INTERNO para fluidos con alta viscosidad y sellado EXTERNO para fluidos que espuman fácilmente.

Configuración de Referencia

Indicar Serie, Función, Conexión, Sujeción

Serie	-	Función	-	Conexión	-	Sujeción
1AF 1AP 1AD 1AG 1AE 1AI 1AK 1AH 1AL 1AM 1A1	-	**2:** Doble Efecto N.C **3:** Doble Efecto	-	**G1:** BSPP **T1:** BSPT **N1:** NPT **M1:** M26x1,5 **K7:** Tri-Clamp ISO2852	-	**O:** Sin sujeción **M:** Sujeción en rosca **D:** Sujeción en tubo

Documento generado por Accesfluid S.L. a fecha 17/11/2026 para uso exclusivo de sus clientes. Queda prohibida su reproducción total o parcial sin la autorización expresa de Accesfluid S.L.

Medidas

Serie	Actuador	Tipo de control	Tamaño de entrada	Ø Salida tubo	Long. tubo	Sellado	Succión	Conexión	Sujeción válvula	Material cuerpo
		2: Doble Efecto N.C. **3:** Doble Efecto sin muelle				**I:** Sellado interno **E:** Sellado externo	**0:** Sin succión **1:** Con succión	**G1:** BSP DIN ISO 228-1 **T1:** BSPT DIN 2999-1 **N1:** NPT **M1:** M26x1,5 **K7:** Tri-clamp ISO 2852	**0:** Sin Sujeción **M:** Sujeción en rosca **D:** Sujeción en tubo	**2: CF8M** (AISI 316)
1AF	A27	2/3	D15	16	130	I	0	G1/T1/N1	M/D	2
1AP	A32	2/3	D15	20	130	I	1	G1/T1/N1	M/D	2
1AD	A27	2/3	D15	14	175	E	0	G1/T1/N1	M/D	2
1AJ	A32	2/3	D15	20	300	E	1	G1/T1/N1/K7	M/D	2
1AG	A32	2/3	D15	20	130	E	1	G1/T1/N1/K7	M/D	2
1AE	A32	2/3	D15	16	300	E	1	G1/T1/N1/K7	M/D	2
1AI	A32	2/3	D15	16	130	E	1	G1/T1/N1/K7	M/D	2
1AK	A32	2/3	D15	12	300	E	1	G1/T1/N1/K7	M/D	2
1AH	A32	2/3	D15	12	130	E	1	G1/T1/N1/K7	M/D	2
1AL	A40	2/3	D25	42	150	I	0	K7	D	2
1AM	A40	2/3	D25	50	150	I	0	K7	D	2
1A1	A32	3	D32	40	10	I	0	K7	D	2

Documento generado por Accesfluid S.L. a fecha 17/11/2026 para uso exclusivo de sus clientes. Queda prohibida su reproducción total o parcial sin la autorización expresa de Accesfluid S.L.