FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

TCS
CLAMP DIN 32676 PARA SOLDAR



Características Técnicas

Material: Acero Inox AISI 316.
Valores de rugosidad interno: 0,8µm.
Valores de rugosidad externo: 1,6µm.
Presión máxima de trabajo (21ºC): 16 bar.
Normativas: DIN 32676.

Referencia	Código	DN	Ø int. Disco	Ø ext. Disco	Longitud	Ø tubo
C73416DIN316	0505505560056	15	34	16	28,5	16x19
C73420DIN316	0505505560057	20	34	20	28,5	20x23
C75026DIN316	0505505560058	25	50.5	26	28,5	26x29
C75032DIN316	0505505560059	32	50.5	32	28,5	32x35
C75038DIN316	0505505560060	38	50.5	38	28,5	38x41
C76450DIN316	0505505560061	50	64	50	28,5	50x53
C79166DIN316	0505505560062	65	91	66	28,5	66x70
C710681DIN316	0505505560063	80	106	81	28,5	81x85
C7119100DIN316	0505505560064	100	119	100	28,5	100x104

Documento generado por Accesfluid S.L. a fecha 17/11/2026 para uso exclusivo de sus clientes. Queda prohibida su reproducción total o parcial sin la autorización expresa de Accesfluid S.L.