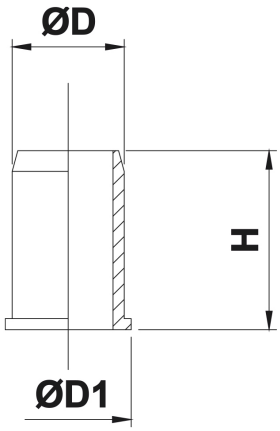
FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

BRE-BI
REFUERZO PARA RACOR BICONO





Características Técnicas

Fabricado en latón UNI EN 12164 CW 614N
Presión máxima de trabajo determinada por las características del tubo usado.
Presión máxima aconsejada 60 bar.
Temperatura determinada por las características del tubo usado.
Asientos de los racores, biconos y tuercas producidos ateniéndose a las normas DIN 3870-3861.

Referencia	Código	Ø Tubo	ØD	ØD1	H	Ud./caja
BRE 0400	0202102130077	4	2,5	3,9	10	200
BRE 0600	0202102130078	6	4	5,5	12	200
BRE 0800	0202102130079	8	6	7,5	13	100
BRE 1000	0202102130080	10	8	9,5	14	100
BRE 1200	0202102130081	12	10	11,5	16	100
BRE 1400	0202102130082	14	12	13,5	16	100
BRE 1500	0202102130083	15	12,5	14,5	17	100
BRE 1600	0202102130084	16	14	15,5	18	100

Documento generado por Accesfluid S.L. a fecha 17/11/2026 para uso exclusivo de sus clientes. Queda prohibida su reproducción total o parcial sin la autorización expresa de Accesfluid S.L.